

Evory Antioxidante Forja



Descripción

Esmalte antioxidante forja, de elevada protección contra la corrosión. Aplicable directamente sobre el hierro sin necesidad de imprimación.

Propiedades

- Elasticidad
- Colores sólidos a la luz e intemperie
- Aplicable directamente sobre óxido
- No necesita mano de imprimación antioxidante, ni de minio
- Sellado hermético que evita el paso de humedad
- Acabado forja altamente decorativo
- Buena aplicabilidad

Usos

- Exterior/interior
- Hierro
- Acero
- Hierro o acero oxidado
- Dos en uno: imprimación y esmalte en 1

Modo de Empleo

- Aplicar sobre sustratos limpios y secos, eliminando la suciedad mediante desengrasantes o detergentes y agua limpia. -Preparar los fondos, tal y como se indica en Los apartados anteriores, PREPARACION DE SOPORTES NUEVOS Y/O RESTAURACION Y MANTENIMIENTO.
- Remover el producto hasta su perfecta homogeneización.
- Aplicar siguiendo las diluciones marcadas en SISTEMAS DE APLICACIÓN
- No aplicar el producto a temperaturas extremas, ni sobre superficies expuestas a fuerte insolación.
- Mantener las condiciones de buena ventilación durante el tiempo de secado.
- No aplicar con humedades relativas superiores a 80%.
- Sobre antiguas pinturas, en las que desconozcamos su composición, o dudemos de su adherencia, siempre es conveniente realizar pruebas previas de adherencia.
- Disolvente para dilución y limpieza. Disolvente específico para el producto o Disolvente de limpieza(para limpiar)

Características técnicas

Referencia color	EVORY ANTIOXIDANTE FORJA NEGRO
Acabado	Rugoso
Peso específico	1,66± 0,05 kg/l
Sólidos en volumen	51± 1
Sólidos en peso	77± 1
VOC	Cat. i/BD 600/500 (2007/2010):456,50 g/l
Espesor mín. recomendado	160 micras
Rendimiento aprox. por mano	8-11 m ² /L
Secado tacto	(20oC HR: 60%): 1-2 h
Repintado	(20oC HR: 60%): 24 h
Colores	Negro 700, Gris 701. BRILLO (UNE-48026 a 85a): 1+-0.5%

Normas de aplicación

Soportes Nuevos

Hierro y acero:

-Nuevos y oxidados:

-Para su pintado el soporte, debe estar exento de productos extraños y/o residuos, así como bien desengrasado, sin calamina seco.

-Si presenta signos de oxidación, no se necesita eliminar el óxido incrustado, simplemente lijar y eliminar las partículas mal adheridas (en especial las partículas sueltas de óxido y calamina. Seguidamente aplicar directamente Esmalte Antioxidante Forja.

-Si hay zonas con corrosión: Eliminar con cepillo metálico o cualquier abrasivo hasta eliminar todo el óxido suelto (Hasta Sa 2 1/2 o equivalente)

-No olvidar el espesor recomendado para satisfacer una correcta protección frente a la corrosión.

Galvanizado: Aplicar previamente Imprimación Multiadherente.

PVC: Limpiar, desengrasar, lijar y aplicar imprimación multiadherente

Maderas nuevas:

- Aplicar previamente para madera Lasure Fondo

-Imprimir previamente, sobre las maderas nuevas, con Lasure Fondo si se desea una protección preventiva frente a hongos o bacterias.

Obra (yeso, cemento y derivados):

-Tratar del modo habitual estos soportes, eliminando salitres, excesos de humedad y eflorescencias.

-Eliminar productos extraños y/o residuos.

-Una vez secos imprimir con Selladora

Restauración y mantenimiento

Hierro, madera, obra y pinturas esmaltadas:

-Sobre pinturas en buen estado y mates, limpiar, desengrasar y aplicar directamente,

-Sobre pinturas en buen estado, satinadas y brillantes, limpiar, desengrasar, matizar (lijando superficialmente, para mejorar la adherencia), y aplicar directamente.

-Sobre pinturas en mal estado o mal adheridas, eliminarlas mediante medios mecánicos o químicos y proceder como sobre soporte nuevo.

Formatos

Envases de 4 L, 750 ml

	Imprimación	Intermedia	Acabado
Obra nueva			
MAX	Imprimación Selladora	Evory Antioxidante Forja	Evory Antioxidante Forja
STD	Imprimación Selladora		Evory Antioxidante Forja
Antiguas Pinturas en Buen Estado			
MAX	Evory Antioxidante Forja	Evory Antioxidante Forja	Evory Antioxidante Forja
STD	Evory Antioxidante Forja		Evory Antioxidante Forja
Madera			
MAX	Imprimación selladora	Evory Antioxidante Forja	Evory Antioxidante Forja
STD	Imprimación selladora		Evory Antioxidante Forja
Hierro, acero			
MAX	Evory Antioxidante Forja	Evory Antioxidante Forja	Evory Antioxidante Forja
STD	Evory Antioxidante Forja		Evory Antioxidante Forja

Notas

Tiempo de almacenamiento máximo recomendado : 12 meses desde la fabricación en su envase original perfectamente cerrado, a cubierto y a temperaturas entre 5o y 35o C

Los datos aquí reseñados están basados sobre nuestros conocimientos actuales, ensayos de laboratorio y en el uso práctico en circunstancias concretas y mediante juicios objetivos. Debido a la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado de los distintos fondos a pintar, nos es imposible garantizar la total reproducibilidad en cada uso concreto.

No comer, beber, ni fumar durante su aplicación. En caso de contacto con los ojos, lavar con agua limpia y abundante. Mantener fuera del alcance de los niños. No verter los residuos al desagüe. Conservar el producto en zonas secas, a cubierto y a temperaturas entre 5 y 35°C. Para más información, consultar la hoja de seguridad del producto.